

Zleceniodawca / Sponsor

Media Ikonos Sp. z o.o.
ul. Gośławicka 2d,
45-446 Opole
NIP: 7543000841

Opracowana przez / Prepared by

Fire-Lab Sp. z o.o.
Ul. Szałwiowa 9
03-167 Warszawa, Polska

Nazwa wyrobu / Product name

MPT PP100+ TYTAN, MRT PP100 AIR+, MRG
PP100 AIR+, MRT PP100+, MPT PP100 AIR+,
MPT PP100 AIR+ ULTRA TYTAN, MPG
PP100+

**Raport klasyfikacyjny nr /
Classification report no.**

RKS-RAP-1/11/2025

Wydanie numer / Issue number

Wydanie nr 1 / Issue no. 1

Data wydania / Date of issue

26.11.2025

**KLASYFIKACJA W ZAKRESIE REAKCJI NA OGIEŃ wg EN 13501-1:2019 /
CLASSIFICATION OF REACTION TO FIRE IN ACCORDANCE
WITH EN 13501-1:2019**

Niniejszy raport klasyfikacyjny ma pięć stron i może być stosowany lub powielany tylko w całości. / This classification report consists of five pages and may only be used or reproduced in its entirety.

1. Wprowadzenie / Introduction

Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację przyznaną MPT PP100+ TYTAN, MRT PP100 AIR+, MRG PP100 AIR+, MRT PP100+, MPT PP100 AIR+, MPT PP100 AIR+ ULTRA TYTAN, MPG PP100+ z procedurami podanymi w EN 13501-1:2019. /

This classification report defines the classification assigned to MPT PP100+ TYTAN, MRT PP100 AIR+, MRG PP100 AIR+, MRT PP100+, MPT PP100 AIR+, MPT PP100 AIR+ ULTRA TYTAN, MPG PP100+ (in accordance with the procedures given in EN 13501-1:2019).

2. Szczegółowe informacje o klasyfikowanym wyrobie / Details of classified product

2.1 Postanowienia ogólne / General

Wyrób: MPT PP100+ TYTAN, MRT PP100 AIR+, MRG PP100 AIR+, MRT PP100+, MPT PP100 AIR+, MPT PP100 AIR+ ULTRA TYTAN, MPG PP100+ określono jako wyrób do dekoracji wnętrz./

The following product MPT PP100+ TYTAN, MRT PP100 AIR+, MRG PP100 AIR+, MRT PP100+, MPT PP100 AIR+, MPT PP100 AIR+ ULTRA TYTAN, MPG PP100+ described as product for indoor decoration purpose.

2.2 Opis wyrobu / Product description

Wyrób, MPT PP100+ TYTAN, MRT PP100 AIR+, MRG PP100 AIR+, MRT PP100+, MPT PP100 AIR+, MPT PP100 AIR+ ULTRA TYTAN, MPG PP100+, opisano niżej lub podano w raportach będących podstawą klasyfikacji, wymienionych w 3.1. / *The MPT PP100+ TYTAN, MRT PP100 AIR+, MRG PP100 AIR+, MRT PP100+, MPT PP100 AIR+, MPT PP100 AIR+ ULTRA TYTAN, MPG PP100+, are described below or is described in the reports provided in support of classification listed in 3.1.*

Opis wyrobu / Product description:

MPT PP100+ TYTAN, MRT PP100 AIR+, MRG PP100 AIR+, MRT PP100+, MPT PP100 AIR+, MPT PP100 AIR+ ULTRA TYTAN, MPG PP100+, polipropylenowa folia samoprzylepna BOPP z wierzchnią powłoką przyjmującą tusz, bez PVC. Konstrukcja 3-warstwowa:

- akrylowa powłoka przyjmująca tusz - 10 µm,
- laminat folii polipropylenowej (BOPP) - 90 µm,
- klej akrylowy o gęstości około 1 g/cm³ - 25 µm,

Próbki testowano na podkładzie z płyty karton-gips.

MPT PP100+ TYTAN, MRT PP100 AIR+, MRG PP100 AIR+, MRT PP100+, MPT PP100 AIR+, MPT PP100 AIR+ ULTRA TYTAN, MPG PP100+ są produkowane z różnymi rodzajami klejów akrylowych. Badania przeprowadzono na folii o najwyższym cieple spalania, badanej metodą PN-EN 1716-2018. Wszystkie kleje zostały przebadane na zlecenie sponsora w laboratorium Fire-Lab.

MPT PP100+ TYTAN, MRT PP100 AIR+, MRG PP100 AIR+, MRT PP100+, MPT PP100 AIR+, MPT PP100 AIR+ ULTRA TYTAN, MPG PP100+, BOPP polypropylene adhesive film with ink receptive top coating, without PVC. Consisting of 3-layer construction:

- *acrylic ink receptive coating - 10 µm,*
- *Polypropylene film laminate (BOPP) - 90 µm,*
- *Acrylic adhesive with density around 1g/cm³ - 25 µm*

Specimens were tested with gypsum cardboard substrate.

MPT PP100+ TYTAN, MRT PP100 AIR+, MRG PP100 AIR+, MRT PP100+, MPT PP100 AIR+, MPT PP100 AIR+ ULTRA TYTAN, MPG PP100+, are produced with different types of acrylic adhesives. Tests were performed on

	RAPORT KLASYFIKACYJNY W ZAKRESIE REAKCJI NA OGIEŃ	Formularz KSZ-7.8/F-42 A/20.10.2022 Strona 3 z 5
---	--	--

film with the highest combustion heat tested with PN-EN 1716-2018 method. All the adhesives were tested on sponsor request in Fire-Lab.

3. Raporty i wyniki stanowiące podstawę klasyfikacji / Reports and results in support of this classification

3.1 Raporty / Reports

Nazwa laboratorium / Name of Laboratory	Nazwa zleceniodawcy / Name of sponsor	Raport nr / Report ref. no.	Metoda i data badania / Test method and date
Fire-Lab sp z o.o.	Zgodnie ze sprawozdaniami / According to test reports	SBI-7/05/2023	PN-EN 13823+A1:2022-12 25.05.2023
Fire-Lab sp z o.o.		MP-4/05/2023	PN-EN ISO 11925-2:2020 25.05.2023

3.2 Wyniki / Results

Metoda badania i numer badania / Test method and test number	Parametr	Liczba badań / No. Tests	Wyniki / Results	
			Parametr ciągły – wartość średnia (m) / Continuous parameter mean (m)	Zgodność z parametrem / Compliance with parameters
PN-EN 13823+A1:2022-12 SBI-7/05/2023	FIGRA _{0,2MJ} [W/s]	3	182,88	(-)
	FIGRA _{0,4MJ} [W/s]		176,66	(-)
	LFS < edge		LFS < edge	Zgodne / Compliant
	THR _{600s} [MJ]		1,93	(-)
	SMOGR _A [m ² /s ²]		0,00	(-)
	TSP _{600s} [m ²]		29,82	(-)
	Płonące cząstki/krople / Flaming droplets/particles		Brak / None	Zgodne / Compliant
PN-EN ISO 11925-2:2020 Surface exposure 30s MP-4/05/2023	F _s ≤150mm	6	F _s < 150mm	Zgodne / Compliant
	Płonące cząstki/krople / Flaming droplets/particles		Brak / None	Zgodne / Compliant
PN-EN ISO 11925-2:2020 Edge exposure 30s MP-4/05/2023	F _s ≤150mm	6	F _s < 150mm	Zgodne / Compliant

4. Klasyfikacja i jej zakres zastosowania / *Classification and field of application*

4.1 Powołanie klasyfikacji / *Reference of classification*

Klasyfikacja została określona zgodnie z EN 13501-1:2019 / *This classification has been carried out in accordance with EN 13501-1:2019.*

4.2 Klasyfikacja / *Classification*

Wyrób MPT PP100+ TYTAN, MRT PP100 AIR+, MRG PP100 AIR+, MRT PP100+, MPT PP100 AIR+, MPT PP100 AIR+ ULTRA TYTAN, MPG PP100+ w zakresie reakcji na ogień, uzyskał klasyfikację: / *The product MPT PP100+ TYTAN, MRT PP100 AIR+, MRG PP100 AIR+, MRT PP100+, MPT PP100 AIR+, MPT PP100 AIR+ ULTRA TYTAN, MPG PP100+, in relation to its reaction to fire behavior is classified:*

C

Ze względu na wydzielanie dymu, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację: / *The additional classification in relations to smoke production is:*

s1

Ze względu na występowanie płonących kropli/cząstek, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację: / *The additional classification in relation to flaming droplets / particles is:*

d0

Format klasyfikacji w zakresie reakcji na ogień dla wyrobów budowlanych, z wyjątkiem posadzek i wyrobów liniowych do termicznej izolacji przewodów, jest następujący: /

The format of the reaction to fire classification for construction products excluding floorings and linear pipe thermal insulation products is:

Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień: C-s1,d0

4.3 Zakres zastosowania / *Field of application*

Niniejsza klasyfikacja jest ważna dla następujących parametrów określających wyrób opisanych w punkcie 2.2 oraz:

- dla klejów o cieple spalania (Q_{PCS}) równym lub niższym niż 33,80 MJ/kg;
- dla podkładów w klasie reakcji na ogień A2-s1,d0 i A1.

This classification is valid for the following parameters defining the product described in point 2.2:

- *adhesives with gross heat of combustion (Q_{PCS}) equal or lower than 33,80 MJ/kg*
- *for substrates with reaction to fire A2-s1,d0 and A1.*

5. Ograniczenia / Limitations

Niniejszy dokument klasyfikacyjny nie jest aprobatą techniczną ani certyfikatem wyrobu. /
This classification document does not represent type approval or certification of the product.

Nadana klasyfikacja pozostaje ważna dopóki: /

The assigned classification remains valid as long as:

- Nie zostanie zmieniona metoda badania / *The test method will not be changed.*
- Nie zostanie zmieniona norma wyrobu lub aprobata techniczna /
The product standard or technical approval will not be changed.
- Nie zostaną wprowadzone zmiany konstrukcyjne, materiałowe wpływające na
właściwości badanego materiału / *There will be no structural or material changes
influencing the properties of the tested material.*

-

PODPISAŁ / SIGNED

SPRAWDZIŁ / APPROVED

podpis osoby opracowującej klasyfikację
signature of person undertaking classification

podpis osoby aprobującej raport
signature of person authorizing this report